


DETALLE M
ESCALA 2 : 1

| TOLERANCIA DIMENSIONAL SEGUN DIN 7168 | | | | | |
|--|----------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| GRADO DE EXACTITUD | DESDE 0.5 HASTA 3 | DESDE 3 HASTA 6 | DESDE 6 HASTA 30 | DESDE 30 HASTA 120 | DESDE 120 HASTA 400 |
| MEDIA | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 |

| | | |
|---|---|----------------------|
| ACABADO SUPERFICIAL  | TOLERANCIA MEDIA SEGÚN DIN 7168 | MATERIAL ASTM A36 |
| PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERÚ FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA - SECCIÓN DE ING. MECATRÓNICA | | |
| METODO DE PROYECCIÓN  | TRABAJO DE FIN DE CARRERA 2013-2 DESPIECE BISAGRA - CLAVIJA | ESCALA 1:1 |
| ELABORADO POR | LUIS MIGUEL DAJES DÁVALOS | FECHA 09/12/2013 |
| REVISADO POR | ING. CHRISTOPHER RUIZ CAVERO | PLANO G2-P4-A3 |